

Chaudronnier(ière)

le métier

「La vie que j'ai choisie」

Guillaume, chaudronnier

“J'adore la ferraille, je trouve ça extra de travailler cette matière.

Une fois la pièce terminée, on est fier de “contempler” son œuvre.

Finalelement, c'est presque un métier artistique ! On essaie de rendre la pièce à la fois agréable à voir et fonctionnelle.

Ce qui est bien aussi, c'est de réaliser généralement des pièces uniques.

Je fais rarement deux fois la même chose.”

Activités

Le chaudronnier travaille différents métaux - cuivre, acier, étain, plomb - qui se présentent sous forme de feuilles. Le but ensuite est de réaliser des cuves pour l'industrie, des pièces pour l'industrie navale, aéronautique ou encore ferroviaire... Le travail commence par la lecture des plans et le traçage des formes sur ces feuilles de métal. Le chaudronnier découpe ensuite chaque élément selon le tracé, puis il donne forme à ces pièces par pliage, cintrage, perçage ou encore emboutissage. Enfin, il assemble ces pièces selon les plans par soudage, boulonnage, rivetage. Le chaudronnier exécute manuellement certaines de ces opérations, mais utilise le plus souvent des machines automatisées, qu'il doit savoir régler, surveiller et entretenir.

Où et comment ?

Le métier s'exerce souvent intégralement dans l'atelier d'une petite ou moyenne entreprise. Les plus grosses pièces de chaudronnerie (cuves industrielles, par exemple) sont en revanche assemblées sur le chantier après la fabrication des éléments en atelier. Cette activité nécessite des déplacements fréquents.

Profil

L'activité exige une grande habileté manuelle, une bonne perception des formes et des volumes. La précision dans le tracé des lignes et dans les gestes est également essentielle pour que les pièces puissent s'emboîter parfaitement. Enfin, le métier nécessite le goût du travail en équipe et l'aptitude à communiquer avec d'autres professionnels.

Débouchés et évolution

Les entreprises recherchent des professionnels qualifiés pour exercer ce métier qui reste peu connu.

Le chaudronnier peut évoluer vers un poste d'encadrement (chef d'équipe, contremaître, chef d'atelier) ou de technicien (dessinateur, préparateur de fabrication, technicien méthodes). Il peut aussi créer ou reprendre une entreprise.

Aéronautique, automobile, construction navale, bâtiment, mécanique ... autant de secteurs qui recherchent des chaudronniers qualifiés.

quelles formations?

Niveau V

- » **BEP** réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

Niveau IV

- » **Bac pro** réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques
- » **BM** chaudronnier tôlier

Niveau III

- » **BTS** réalisation d'ouvrages chaudronnés
- » **BMS** fabrication

pourensavoirplus

- » **Fédération nationale de l'artisanat et des petites entreprises de la métallurgie et de la mécatronique**
Téléphone : **04 78 77 20 37**
- » **Syndicat national de la chaudronnerie, de la tôlerie et de la tuyauterie industrielle**
Téléphone : **01 47 17 62 71**
www.snct.org
- » **Chambre de métiers et de l'Artisanat**
Téléphone : **0 825 36 36 36**
(0,15 € TTC la minute)
- » **Onisep**
www.onisep.fr